

**H 52030
BARUPLAN CU EW 55 K**

Produs	Membrană cu bitum modificat SBS și armătură din voal poliester voal poliester acoperit cu cupru
Partea superioară	Nisip fin
Partea inferioară	Folie
Aplicare	• Strat antirădăcină pentru sistemele de hidroizolație la acoperișuri verzi
Conform normei	EN 13707
Modalitate aplicare	procedeu de termosudare cu flacăra cusăturile longitudinale se suprapun cel puțin 8 cm, cusăturile transversale (la capăt) se suprapun cel puțin 10 cm
Ambalare	18 rolă 7,5 m x 1 m = 135 m ² / palet

Caracteristici	Metoda de testare	Unitate	Valoare
Lungime	EN 1848-1	m	7,5
Lățime	EN 1848-1	m	1,00
Liniaritate	EN 1848-1	mm/10m	< 20
Masa pe unitatea de suprafață	EN 1849-1	kg/m ²	NPD
Grosime	EN 1849-1	mm	5,0 (±0,2)
Etanșeitate	EN 1928	kPa	400
Reacția la foc din exterior	EN 13501-5	Clasa	NPD
Rezistența la foc	EN 13501-1	Clasa	E
Rezistența la forfecare a îmbinării	EN 12317-1	N/50mm	≥ 500
Forța maximă la tracțiune longitudinal/transversal	EN 12311-1	N/50mm	≥700/≥700
Alungirea maximă la rupere longitudinal/transversal	EN 12311-1	%	≥30/≥30
Rezistența la impact	EN 12691	mm	NPD
Rezistența la încărcări statice	EN 12730	kg	NPD
Rezistența la sfâșiere longitudinal/transversal	EN 12310-1	N	≥200/≥200
Stabilitate dimensională	EN 1107-1	%	≤ 0,6
Flexibilitatea la rece	EN 1109	°C	-20
Stabilitatea la cald	EN 1110	°C	80
Rezistența la penetrarea rădăcinilor	EN 13948	Clasa	rezistent antirădăcină
Proprietăți de transmisie a vaporilor de apă	EN 1931	μ	NPD

NPD = fără valori declarate

Valorile menționate sunt valori bazate pe controlul static al calității și se referă la data producției. La aplicare și prelucrare trebuie avute în vedere normele, prevederile legale, directivele și stadiul actual al tehnicii. Aceste mențiuni nu au statut obligatoriu. Este responsabilitatea utilizatorului să evalueze și să se asigure că dispune de o versiune valabilă a fișei tehnice.

Ne rezervăm dreptul la modificări tehnice.

Condiții de depozitare: Produsele trebuie depozitate în ambalajul original, protejate la expunerea directă a soarelui, a ultravioletelor și influențe externe extreme precum căldură, frig, umezeală sau asemănătoare. În perioada anotimpurilor reci înainte de prelucrare materialul trebuie depozitat cel puțin 12 ore într-un mediu fără temperaturi negative (+5°C).

Dezvoltarea, producția și vânzarea produselor noastre sunt realizate conform ISO 9001.